

Tech_M

THE PACKAGING MACHINERY BRAND



Fermeuse CS35

Équipements automatiques pour la fermeture supérieure et inférieure des caisses avec ruban adhésif, papier gommé ou colle chaude (Meler/Melton). Réglable manuellement de manière rapide et simple pour travailler avec différents formats de caisses. Cet équipement intègre la fermeture des rabats supérieurs et est conçu pour être intégré dans des lignes de production. C'est une machine robuste et fonctionnelle, idéale pour tout poids de charge et des niveaux de production élevés.

MODÈLE		CS35
Dimensions max. de la caisse (dimensions extérieures)	L mm	700
	I mm	510
	H mm	500
Dimensions min. de la caisse (dimensions extérieures)	L mm	150/400*
	I mm	115
	H mm	150
Vitesse des bandes	m/min	20
DONNÉES TECHNIQUES		
Poids	kg	265
Dimensions	L mm	2107
	I mm	1038
	H mm	1665
Bandes de traction		Latérales
Hauteur des bandes	mm	50
Largeur du ruban adhésif	mm	50/70
Hauteur de travail	mm	570/800
SERVICE		
Tension électrique		230V II+T
Puissance installée	kW	0,45
Consommation électrique	kW/h	0,45
Pression d'air	bar	3
Consommation d'air	l/caisse	0,33
OPTIONS		
Version fermeture inférieure uniquement		O
Guides pour fermeture à 3 rabats		●
Acier inoxydable		O

La longueur maximale de la boîte dépendra de sa largeur, avec une longueur maximale de 700 mm pour des boîtes de 115 mm de large et de 400 mm pour des boîtes de 510 mm de large.