



Formadora **BEM XL**

Serie de equipos automáticos para el formado de cajas y cerrado inferior mediante cinta adhesiva, papel engomado o cola caliente. Especialmente indicado para aplicaciones que trabajan con cajas de grandes dimensiones. Diseñado para integrarse en líneas de producción, son máquinas robustas y fiables, ideales para altos niveles de producción.

MODELO

BEM XL

CARACTERÍSTICAS GENERALES

| | | |
|--|---|-----|
| Producción máxima | cajas/min | 5 |
| Medidas máximas de caja (medidas exteriores) | L mm | 650 |
| | A mm | 410 |
| | H mm | 600 |
| Medidas mínimas de caja (medidas exteriores) | L mm | 210 |
| | A mm | 120 |
| | H mm | 100 |
| Tipos de caja admitidos | RSC. HSC. FEFCO 0200/0201 | |
| Cierres de fondos disponibles | Precinto, cola caliente, papel engomado | |

DATOS TÉCNICOS

| | | |
|---------------------------------------|---|---------|
| Peso | kg | 425 |
| Dimensiones (versión con precinto) | L mm | 2537 |
| | A mm | 2278 |
| | H mm | 1781 |
| Capacidad del almacén | 150 cajas (estimado para grosores de 7-8 mm de caja plegada) | |
| Altura de trabajo | mm | 550-750 |

SERVICIO

| | | |
|------------------------|--------|------------------|
| Tensión eléctrica | v | 230/400V III+T+N |
| Potencia instalada | kW | 0,5 |
| Consumo eléctrico máx. | kWh | 0,4 |
| Presión de aire | bar | 6 |
| Consumo aire | l/caja | 30 |

OPCIONES

| | |
|------------------|-----------------------|
| Almacén ampliado | <input type="radio"/> |
| Acero inoxidable | <input type="radio"/> |