



Formeuse **BEM XL**

Équipement automatique pour le formage des caisses et la fermeture inférieure au moyen de ruban adhésif, papier gommé ou colle chaude. Particulièrement indiqué pour les applications utilisant des caisses de grandes dimensions. Conçues pour être intégrées dans les lignes de production, ce sont des machines robustes et fiables, idéales pour des niveaux de production élevés.

MODÈLE

BEM XL

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Production maximale	caisses/min	5
Dimensions maximales de la caisse (dimensions extérieures)	L mm	650
	I mm	410
	H mm	600
Dimensions minimales de la caisse (dimensions extérieures)	L mm	210
	I mm	120
	H mm	100
Types de caisses acceptés	RSC. HSC. FEFCO 0200/0201	
Fermetures de fonds disponibles	ruban adhésif, colle chaude, papier gommé	

DONNÉES TECHNIQUES

Poids	kg	425
Dimensions (version avec ruban adhésif)	L mm	2537
	I mm	2278
	H mm	1781
Capacité du magasin	150 caisses (estimé pour une épaisseur de 7–8 mm de caisse pliée)	
Hauteur de travail	mm	550-750

SERVICE

Tension électrique	v	230/400V III+T+N
Puissance installée	kW	0,5
Consommation électrique max.	kWh	0,4
Pression d'air	bar	6
Consommation d'air	l/caisses	30

OPTIONS

Magasin agrandi	O
Acier inoxydable	O