



Formeuse **BEM XL**

Équipement automatique pour le formage de caisses et fermé par du ruban adhésif, du papier gommé ou de la colle chaude. Particulièrement indiqué pour les applications qui travaillent avec des caisses de grandes dimensions. Conçus pour s'intégrer dans les lignes de production, ils sont des machines robustes et fiables, idéales pour les niveaux élevés de production.

MODÈLE

BEM XL

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Production maximale	caisses/min	5
Dimensions max. de caisse (mesures extérieures)	L mm	650
	A mm	410
	H mm	600
Dimensions min. de caisse (mesures extérieures)	L mm	210
	A mm	120
	H mm	100
Types de caisse admis	RSC. HSC. FEFCO 0200/0201	
Fermeture des fonds disponibles	Ruban adhésif, Colle chaude, Papier gommé	

DONNÉES TECHNIQUES

Poids	kg	425
Dimensions (version ruban adhésif)	L mm	2537
	A mm	2278
	H mm	1781
Capacité du magasin	150 caisses (Estimation pour des épaisseurs de 7-8 mm du carton plié)	
Hauteur du travail	mm	550-750

SERVICE

Tension électrique	v	230/400V III+T+N
Puissance installée	kW	0,5
Consommation électrique	kWh	0,4
Pression pneumatique	bar	6
Consommation en air	l/caisse	30

OPTIONS

Magasin motorisé	O
Acier inoxydable	O