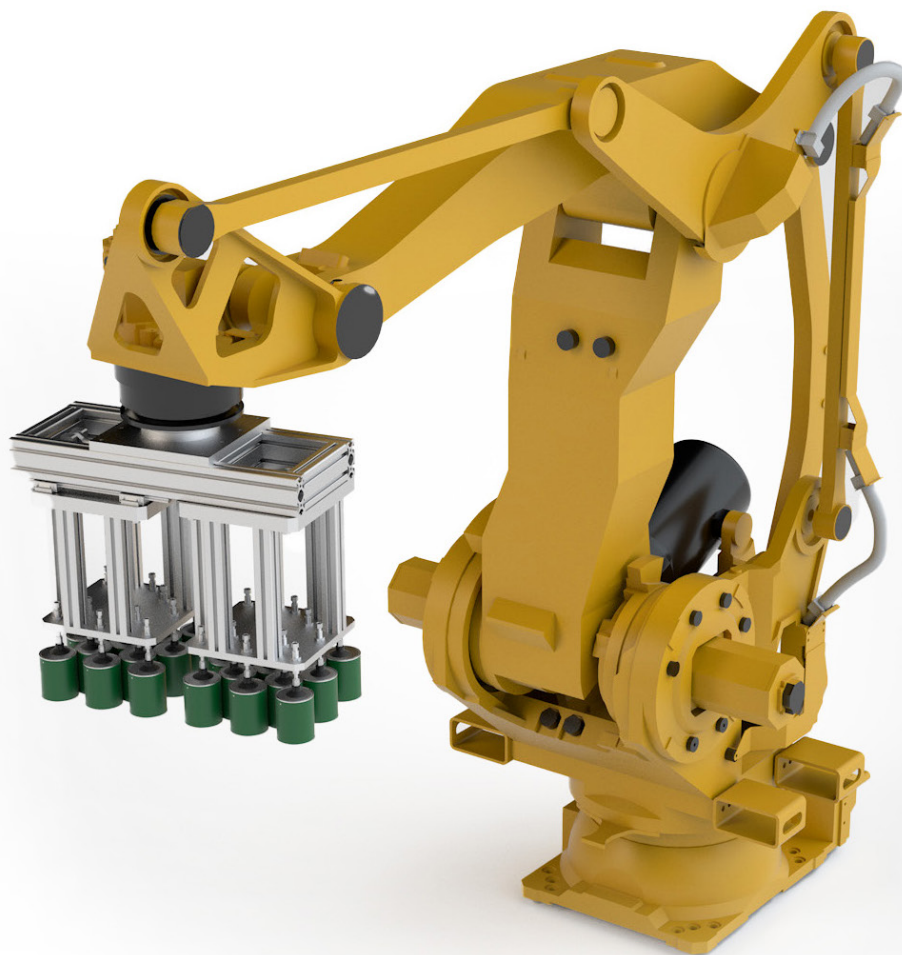


Tech_M

THE PACKAGING MACHINERY BRAND



Robot encajador

El mercado nos ofrece hoy multitud de modelos de robot compactos diseñados para funcionar en cualquier entorno y con cualquier tipo de carga de trabajo. En Tech_M seleccionamos la opción más adecuada para cada aplicación y personalizamos y adaptamos cualquier robot del mercado, con cabezales de diseño y fabricación propios. La correcta combinación de la experiencia y el robot adecuado son la clave del éxito de este tipo de aplicaciones.

APLICACIONES

SOLUCIONES ROBÓTICAS

El robot industrial es la solución definitiva para encajar productos y realizar tareas repetitivas en líneas automáticas con una precisión y fiabilidad excepcionales. Diseñado para satisfacer las demandas de los entornos industriales más exigentes, este robot combina tecnología de última generación con un diseño robusto y compacto, asegurando una integración eficiente en cualquier línea de producción. La posibilidad de incorporar un sistema avanzado de visión artificial y herramientas intercambiables permiten una adaptación sencilla a productos de diferentes formas, tamaños y materiales, ofreciendo máxima versatilidad operativa.

Fabricado con materiales de alta durabilidad, este robot está diseñado para un funcionamiento continuo y sin interrupciones. Su bajo mantenimiento se debe a un diseño eficiente que minimiza los tiempos de inactividad, optimizando así los costos operativos. Además, cumple con la normativa CE, lo que garantiza su fiabilidad y seguridad en el entorno industrial. Este equipo no solo mejora la productividad, sino que también asegura un flujo de trabajo fluido, convirtiéndose en un aliado indispensable para alcanzar niveles superiores de eficiencia en tus procesos.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Alta precisión: capaz de realizar tareas repetitivas con exactitud milimétrica, asegurando la calidad de cada operación.

Sistemas avanzados de visión artificial: permiten la detección y manipulación precisa de productos, incluso en líneas de alta velocidad.

Herramientas intercambiables: facilitan su adaptación a diferentes tipos de productos y aplicaciones.

Diseño compacto: ideal para integrarse en líneas de producción con limitaciones de espacio.

Funcionamiento continuo: diseñado para trabajar de forma ininterrumpida en entornos exigentes.

Mantenimiento reducido: componentes de alta calidad y diseño optimizado que disminuyen los costos de mantenimiento.

Certificación CE: cumple con los estándares de seguridad y calidad requeridos en la industria.

Este robot industrial es una inversión inteligente para cualquier línea de producción que busque eficiencia, versatilidad y resultados consistentes.

METODOLOGÍA

Identificación de necesidades de automatización

Integración con independencia de marca o por preferencia de los clientes

Selección del modelo de robot más adecuado

Diseño y fabricación del cabezal en función de la aplicación

Montaje y programación

Integración con el resto de la instalación

Formación y capacitación del usuario

COMPLEMENTOS

Transportadores de rodillos, cadenas, charnela

Enfardadoras

Formadoras de cajas

Transfers

Mesas giro

Elevadores

Dispensadores/Apiladores de palets

Protecciones y seguridades

comunicación e interconexión con sistemas de control de producción