



Enfarce SPIN Enfardadoras aut inestables, el enfa las columnas mie Diseñadas para s

Enfardadora **SPIN**

Enfardadoras automáticas para envoltura de cargas inestables, el enfardado se realiza por el giro de las columnas mientras la carga permanece quieta. Diseñadas para ser integradas en línea, sin ningún tipo de intervención del operario. Completamente personalizables con un amplio rango de opciones y elementos accesorios que permiten tener la solución perfecta para cada requisito de producción y entorno de trabajo.



| MODELO | | | SPIN |
|--|---|----------|---|
| Producción máx. | | palets/h | 60 |
| | L | mm | 1200 |
| Medidas máximas palet | Α | mm | 1200 |
| | Н | mm | 2000 |
| Peso máximo palet | | kg | 2000 |
| DATOS TÉCNICOS | | | |
| Control tensión de film | | | Preestiraje motorizado |
| Corte de film | | | Cuchilla térmica |
| Termosoldadura de carga | | | • |
| Relación de preestiro | | | 100-150-250% |
| Control de velocidad de plataforma | | | • |
| Control velocidad carro portabobinas | | | • |
| Ancho máximo de film | | mm | 500 |
| Capacidad de film (diámtero de film) | | mm | 260 |
| Plataforma con rodillos motorizados | | | • |
| PLATAFORMA | | | |
| Elemento de giro | | | Brazo giratorio |
| Velocidad de giro | | RPM | 30 |
| Altura | | mm | 500 |
| Ancho transportador | | mm | 940/1340 |
| PESO Y MEDIDAS | | | , |
| Peso | | kg | 2000 |
| | L | mm | 3990 |
| Medidas | Α | mm | 3390 |
| | Н | mm | 3680 |
| SERVICIO | | | |
| Neumático | | bar | 6 |
| Tensión eléctrica | | V | 230/400V III+N+T |
| Consumo | | l/ciclo | 120 |
| Consumo eléctrico | | kWh | 4 |
| OPCIONES | | | · · |
| Altura máxima de columna | | mm | 3400 |
| Diámetro máximo de la plataforma | | mm | 3000 |
| Peso máximo de carga | | kg | 3000 |
| Pisón motorizado para estabilizar carga | | | 0 |
| Dispensador de cobertura superior COVERMATIC | | | 0 |
| Cortador de film por cuchilla | | | 0 |
| Vallas de seguridad | | | 0 |
| Cordón | | | 0 |
| Alzas en base | | | 0 |
| Soporte doble bobina | | | X |
| Adaptación a diferentes ambientes y temperaturas de trabajo | | | 0 |
| Adaptación a diferentes ambientes y temperaturas de trabajo. Versión Inox | | | 0 |
| | | | X |
| Dispensador de precinto ANFID | | | |
| Lector de etiquetas RFID | | | <u> </u> |
| Bobinas JUMBO | | | |