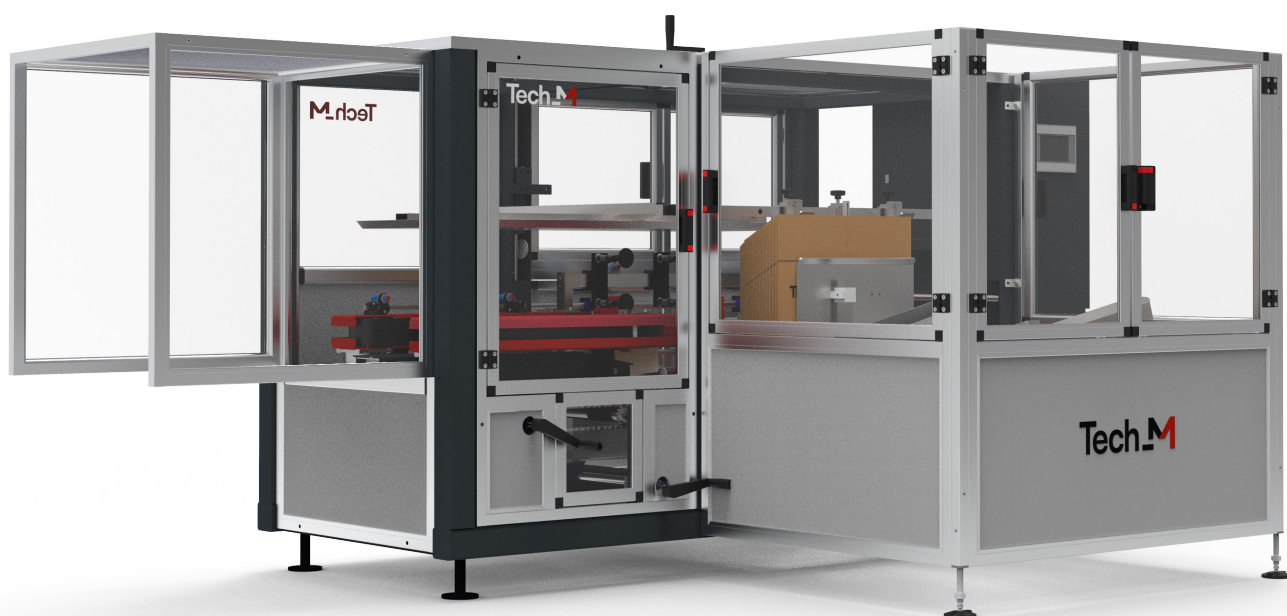


Tech_M

THE PACKAGING MACHINERY BRAND



Formeuses **BEM200** **BEM200xs**

Les formeuses automatiques BEM200 et BEM200xs disposent d'un magasin gravitaire de caisses pliées, d'un système pour les ouvrir, fermer les rabats inférieurs, sceller le fond et délivrer la caisse montée avec le fond fermé, prête à être remplie verticalement. Faciles à utiliser et à régler, elles intègrent un écran tactile pour simplifier le travail de l'utilisateur. Précision maximale à chaque mouvement pour garantir une productivité et une qualité élevées.

MODÈLE		BEM 200	BEM 200xs
Production max.	caisses/ min	10	10
Dimensions max. de la caisse (dimensions extérieures)	L mm	530	300
	I mm	400	250
	H mm	400	370
Dimensions min. de la caisse (dimensions extérieures)	L mm	250	150
	I mm	150	120
	H mm	150	190
Types de caisses acceptés		RSC, HSC, FEFCO 0200/0201	RSC, HSC, FEFCO 0200/0201
Fermetures de fond disponibles		adhésif, colle chaude	adhésif, colle chaude
DONNÉES TECHNIQUES			
Poids	kg	400	250
Dimensions	L mm	3510	2375
	I mm	1950	1956
	H mm	1460	1210
Capacité du magasin gravitaire	caisses	120	120
Hauteur de travail	mm	630-750	630-750
SERVICE			
Tension électrique		230 V II+T	230 V II+T
Puissance installée	kW	0,5	0,5
Consommation électrique	kW/h	0,4	0,4
Pression d'air	bar	6	6
Consommation d'air	l/cycle	29	25
OPTIONS			
Magasin motorisé		O	O
Acier inoxydable		O	O